## PODER JUDICIAL DE LA FEDERACIÓN

SUPREMA CORTE DE JUSTICIA DE LA NACIÓN

## SUPREMA CORTE DE JUSTICIA DE LA NACIÓN DIRECCIÓN GENERAL DE COMUNICACIÓN Y VINCULACIÓN SOCIAL

## ORDEN DE INSERCIÓN 70

MEDIO:	REVISTA PROCESO
NOMBRE:	ARACELI CARIÑO TERRONES
TITULO:	LA SCJN CELEBRA EL ÉXITO DEL XXII ENCUENTRO ANUAL DE PRESIDENTES Y MAGISTRADOS CONSTITUCIONALES DE AMERICA LATINA
LUGAR: ESPACIO:	UNA PLANA (COLOR)
TOTAL C/IVA:	\$ 81,200.00
FECHA DE PUBLICACION:	DOMINGO 19 DE JUNIO
OBSERVACIONES:	FAVOR DE INDICAR EN LA FACTURA LA POSICIÓN.

Ciudad de México, a 15 de junio de 2016

Lic. Carlos Avilés Allende
Director General

FACTURAR A: SUPREMA CORTE DE JUSTICIA DE LA NACIÓN (SCJN) José María Pino Suárez No. 2, Col. Centro de la Ciudad de México C.P. 06060 RFC- **SCJ-9502046P5** 

## IMPORTANTE:

ENVIAR LA FACTURA A LA SUPREMA CORTE DE JUSTICIA DE LA NACIÓN.